

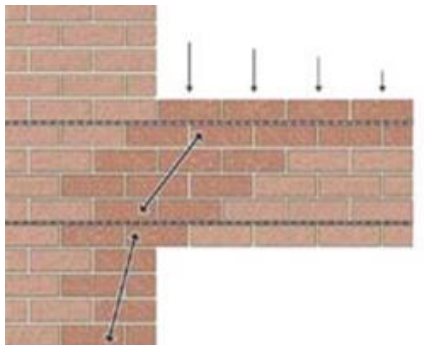
Heli lateiherstel

Beschrijving

Bij het lateiherstel systeem van Mavotrans dient op twee hoogtes een dubbele Heli staaf 6 mm aangebracht te worden in combinatie met WHO60 mortel. Er dient aan beide zijden van de sparing minimaal een overstek van 500 mm aangehouden te worden. De producten zijn speciaal op elkaar afgestemd, om als lateiherstel systeem te voldoen.

De bovenste laag en de onderste laag vormen samen de nieuwe metselwerk latei, waarbij de bovenste laag functioneert als opvanging voor drukkracht, en de onderste laag als verbetering van de weerstand. Dit verbetert de trek- en buigcapaciteit van het metselwerk.

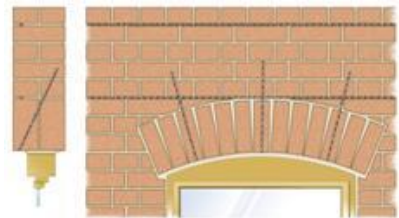
De nieuwe metselwerk latei kan bij openingen tot 3.200 mm breed een draagkracht verwerken van 2,6 ton.



WHO60 is een thixotrofische, krimprijke mortel gebaseerd op basis van cement met polymeer toevoeging en is speciaal samengesteld voor de binding met de Heli staaf. De mortel vult de sleuf rondom de staaf en ontwikkelt kracht die ervoor zorgt dat de Heli staaf zelfs onder zware condities niet van zijn positie kan wijken.

Voordelen

Door het Heli lateiherstel systeem kan herstel effectief worden uitgevoerd zonder de noodzaak om het metselwerk af te breken en weer op te bouwen. Hierdoor blijven de kosten voor herstel laag. Tevens is het mogelijk om na het aanbrengen van deze lateifunctie de oude kozijnen probleemloos te vervangen voor nieuw.



Verwerking

1. Slijp twee sleuven met een diepte van 45 mm - 60 mm in de lintvoegen met aan beide zijde van de sparing een overlengte van 500 mm, met een onderlinge afstand van 4 tot 12 lagen metselwerk.
2. Verwijder alle puinresten uit de sleuf en spoel grondig met water.
3. Plaats de WHO60 mortel met de verwerkingspomp achter in de sleuf en vul deze evenredig voor circa een derde.
4. Plaats de Heli staaf in de kern van de aangebrachte mortel.
5. Plaats de WHO60 mortel met de verwerkingspomp weer in de sleuf en vul deze nu af tot circa twee derde.
6. Plaats de tweede Heli staaf in de mortel en daar waar nodig breng je extra WHO60 aan en strijk vervolgens de WHO60 af met de voegspijker.
7. Laat de WHO60 ca. 75 minuten uitharden en voeg de sleuf dicht in wenselijke kleur. (Daar waar nodig kunt u de rollaag vastpinnen door middel van Heli renovatie spouwanker aan de nieuw gecreëerde latei).

Productspecificatie

Heli staaf

Materiaal: roestvrij staal - (304)
Uiterste trekkracht: = 1050-1200 N/mm²
 Ø5 mm Nom. CSA = 6 mm²
 Ø6 mm Nom. CSA = 7 mm²
 Ø9 mm Nom. CSA = 15 mm²

WHO60 met 28 dagen bij 20°C

Drukkracht: = 55 N/mm²
Trekkracht: = 5 N/mm²
Buigkracht: = 12 N/mm²
Weerstandmoment: = 13N/mm²

Richtlijn lateiherstel

Tolerantie = + 5 mm / - 0 mm

Metselwerk	Diepte van		
	Sleuf	Bar 1	Bar 2
102 mm	55 mm	40 mm	25 mm
215 mm	65 mm	50 mm	35 mm

